

GEBSICONE S

Fonctionnalité

Mastic silicone pour le jointoiment et le collage technique.

- Etanchéité, calfeutrement et collage (verre/verre et verre/métal).
- Etanchéité entre carrelages même immergés (après réticulation complète) dans le domaine des piscines, des spas et des balnéos.
- Réalisation de joints usés ou endommagés, conduits d'air, gaine de ventilation, boîtiers, armoires électriques et passage de fils électriques.
- Montage d'aquariums (version translucide).

Labels et Agréments

Marquage CE : DOP n° 17922001-1

- **Mastic utilisé pour le vitrage norme EN 15651-2 G**

Testé par Eurofins Expertises Environnementales afin de valider l'innocuité vis-à-vis des poissons : dans les conditions expérimentales de l'essai, l'utilisation de ce mastic translucide pour la fabrication d'aquarium n'a entraîné ni mortalité ni comportement anormal des poissons (Brachydanio rerio).

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Spécifications
Couleur	Translucide, blanc, gris, noir
Aspect	Pâte non coulante
Type de mastic	Silicone acétique mono composant haut module d'élasticité réticulant au contact de l'humidité de l'air.
Densité	1.04
Température de mise en œuvre	De +5°C à +40°C
Temps de lissage*	5 minutes
Temps perte de collant*	20 minutes
Vitesse de prise*	3 mm par 24 h
Sur joints réticulés :	
Dureté shore A (ISO 868)	23
Module d'élasticité à 100 % (sur éprouvettes verre selon NF EN ISO 8339)*	0.50 MPa
Résistance à la rupture	1.0 MPa

(sur éprouvettes verre selon NF EN ISO 8339)*	
Allongement à la rupture (sur éprouvettes verre selon NF EN ISO 8339)*	300%
Tenue en température	De -50°C à +230°C (260°C en pointe) pour le blanc, translucide et gris De -50°C à +250°C (300°C en pointe**) pour le noir
Résistance	Excellente à l'ozone, au brouillard salin, aux acides et bases diluées, aux solvants usuels et hydrocarbures, aux eaux de piscine traitées.
Adhérence	Très bonne sur de nombreux supports lisses : verre, aluminium, céramique, etc

*Toutes ces données sont mesurées à 23°C et 50% d'humidité relative. Selon les conditions de réticulation, ces temps peuvent donc varier.

** résultats basés sur une période de 96 heures à 300°C. Sur cette période, la perte de masse et de volume n'excèdent pas 13%. Les contraintes de traction ne devant pas dépasser 0.8 kg/cm² et une dilatation supérieure à 59 %

Mise en œuvre

Préparation

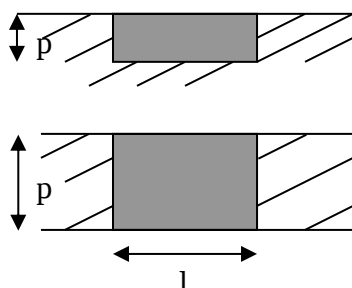
- Les travaux doivent être réalisés conformément au NF DTU 39.
- Verre, carrelage : dégraissage à l'alcool suivi d'un essuyage avec un chiffon propre.
- Métaux, aluminium : suppression de la rouille et passivation des supports. Si besoin est, ponçage à l'abrasif, dégraissage à l'alcool suivi d'un essuyage avec un chiffon propre. Pour l'aluminium anodisé, seul un dégraissage s'impose.
- D'une manière générale, les supports doivent être sains, secs, dépoussiérés et exempts de corps gras.

Mode d'emploi

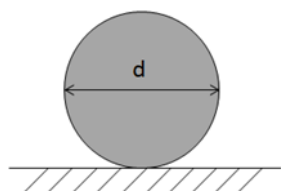
- Poser si besoin des rubans de masquage.
- Appliquer le mastic avec un pistolet manuel ou pneumatique (aucun réchauffage n'est nécessaire). En aucun cas, le mastic ne peut être appliqué en immersion ou sur surfaces humides.
- Suivant le travail à effectuer (étanchéité, calfeutrement ou collage), lisser le joint avec une spatule humide afin de plaquer le mastic contre le support ou écraser le cordon de mastic avec la deuxième surface à coller.

Consommation

En fonction des dimensions du joint et de l'application, une cartouche de 310 ml permettra de réaliser un joint d'une longueur (la longueur du joint est exprimée en mètres) :



Profondeur en mm (p)	Largeur en mm (l)					
	8	10	15	20	25	30
4	9.6	7.7	5.1	3.8	3.1	2.5
5	7.7	6.2	4.1	3.1	2.4	2.0
7	5.5	4.4	2.9	2.2	1.7	1.4
8	4.8	3.8	2.5	1.9	1.5	1.2
10		3.1	2.0	1.5	1.2	1.0
12			1.7	1.2	1.0	0.8
15			1.3	1.0	0.8	0.6
20				0.7	0.6	0.5



	Diamètre du cordon en mm (d)				
	5	6	8	10	12
Longueur de joint	19.6	10.9	6.0	3.8	2.6

Nettoyage du matériel

Le nettoyage du matériel se fait au solvant (type white-spirit, acétone ou alcool éthylique) avant séchage du mastic et par grattage après durcissement.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur www.geb.fr.

Si le produit est soumis à la réglementation détergence : Liste des composants sur demande à l'adresse reach@geb.fr

Si le produit est soumis à la réglementation biocide ou s'il contient un biocide pour le protéger : Consulter la Fiche de Données Sécurité – Merci de veiller à un usage responsable des produits employés.

Observations

Dans la plupart des cas d'étanchéité, lorsque le joint est confiné et peu sollicité, ce mastic peut s'appliquer sur bois, métaux et plastiques. Dans le cas de collages techniques, où le joint est mécaniquement sollicité, il est recommandé d'utiliser un primaire d'adhérence.

Sur certains métaux non protégés, risque de corrosion.

Déconseillé sur verres spéciaux traités.

Stockage

Stocker à une température comprise entre -5°C et +30°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Tri des emballages et déchets

Se référer aux indications mentionnées sur l'emballage du produit et aux règles locales applicables.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr>, que vous êtes en possession de la dernière version.