

PATTEX COLLE BOIS CLASSIC

Colle à base d'acétate de polyvinyle en dispersion aqueuse



DESTINATIONS

Convient pour :

- Le montage (chevilles, rainures et languettes, tenons et mortaises...),
- L'assemblage (profilés en bois massif, bandes de chant en bois ou en stratifié exceptés le PVC et l'ABS, ou le polyester avec envers non poncé).
- Le placage, le contrecollage (stratifié sur panneau aggloméré).

BÉNÉFICES

- Résistance finale très élevée
- Pressage à froid ou à chaud
- Excellente tenue au vieillissement
- Classement D2 selon la norme NF/EN 204

CARACTÉRISTIQUES

Conditionnement	Tube 60g / Biberon 250g / Biberon 750g / Seau 5kg
Couleur	Blanc, transparent après séchage
Consistance	Visqueux
Valeur du pH	Env 6.5
Densité	Env 1.1
Consommation	Env 150g/m ² , en fonction du degré d'absorption du support.
Temps ouvert	maximum 15 minutes à +20°C*
Temps de prise	Résistance finale après 24h à +20°C et 50% d'humidité relative
Température d'application	Minimum à +4°C (point blanc)
Résistance à l'eau	Classement D2 selon la norme NF-EN 204
Résistance à la température	Jusqu'à env. +70°C. Résiste temporairement jusqu'à +95°C, ce qui permet le paillage à chaud.
Résistance mécanique	40 kg/cm ²
Etiquetage de danger	Néant

*en fonction de la température ambiante et de l'humidité de l'air.

FICHE TECHNIQUE

Base Product Local Name

Mise à jour : Novembre 2022



MISE EN OEUVRE

Supports :

Tous types de bois (excepté le PVC et l'ABS, ou le polyester avec envers non poncé).

Préparation du support :

Les surfaces à coller doivent être ajustées, propres et dégraissées. Les bois spéciaux (teck, etc.) doivent être dégraissés avec un solvant (**Pattex Diluant et Nettoyant**). L'humidité du bois doit être de 8 à 12 % au maximum. Le degré hygrométrique du bois influence le temps de prise de la colle et la qualité du collage.

Encollage :

- Appliquer une fiche couche de **Pattex Bois Classic** sur une des surfaces à assembler à l'aide d'un pinceau, d'une spatule en plastique ou d'un rouleau.
- Pour les bois durs il est nécessaire d'encoller chaque face. Ne pas mettre **Pattex Bois Classic** en contact avec de l'outillage métallique (risque de coloration).
- L'assemblage doit être réalisé tant que le film de colle est encore humide.
- Cas particulier : pour le placage des chants à chaud, encoller chaque face, laisser sécher le film de colle, le réchauffer à + 70 ou 80°C pour le ramollir, assembler les pièces

Pressage :

Le pressage peut être réalisé à froid ou à chaud avec les outils usuels (serre-joint, presses...)

Temps de pressage

Le temps de pressage varie selon l'intensité de la pression, la température, l'humidité et la nature du bois, ainsi que selon l'épaisseur du film de colle.

Dans les conditions normales, la durée de pressage est de :

a) collage du bois/bois

20 min. env. à + 20°C

15 min. env. à + 30°C

b) collage du stratifié/bois

40 min. env. à + 20°C

25 min. env. à + 40°C

15 min. env. à + 60°C

Lors du pressage à chaud, n'effectuer l'usinage de la pièce assemblée qu'après refroidissement.

Pression

Minimum 15N/cm² (1,5 kg/cm²).

Pour les bois durs et le stratifié 20-50N/cm² (2-5kg/cm²)

FICHE TECHNIQUE

Base Product Local Name

Mise à jour : Novembre 2022



PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Coloration du bois : le pH de **Pattex Bois Classic** est d'environ 6,5. On ne constate aucune coloration du bois, même si ce dernier est riche en tanin, à condition qu'il n'y ait aucun contact entre la colle et des objets en fer. Les colorations éventuelles du bois dues à une pollution de la colle par le fer peuvent être éliminées à l'aide d'une solution à 2-3% d'acide oxalique dans l'eau.
- Dans le cas du bois dur, il est recommandé d'effectuer un double encollage
- Craint le gel
- Stockage : 12 mois dans des conditions climatiques normales

Fiche de données de sécurité disponible sur demande pour les professionnels au 09 69 32 09 30 ou sur le site <http://mysds.henkel.com>

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de la réglementation et de nos connaissances. Etant donné la diversité des matériaux et des méthodes de travail, ces informations ne peuvent constituer que des recommandations, et ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé. Par conséquent le présent document ne saurait engager la responsabilité de Henkel France pour toute utilisation du produit non conformes aux recommandations visées dans le présent document et/ou en cas d'atteinte à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits. Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la législation et réglementation locale.

La société Henkel France garantit que ses produits respectent ses spécifications de vente. Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la société Henkel France étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire

HENKEL France

161, rue de Silly
92100 Boulogne-Billancourt
Tél. : 09 69 32 09 30 (appel non surtaxé)

FICHE TECHNIQUE

Base Product Local Name
Mise à jour : Novembre 2022