Mon-Droguiste.Com
39 Bis Rue Du Moulin Rouge
10150 Charmont Sous Barbuise
Tél : +33.(0)3.25.41.04.05
Email : contact@mon-droguiste.com
Web : www.mon-droguiste.com

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

NYCOIL TN 600 | LOT N° 6469498

L'analyse du lot n°6469498 de l'Nycoil TN600 est conforme aux spécifications de la FT reprises ci-dessous :

Caractéristiques physico-chimiques

Caractéristique	Unité	Typique FT	Limite FT	Méthode
Viscosité cinématique à 100 °C	mm²/s	5,03	4,90 à 5,40	ASTM D445
Viscosité cinématique à 40 °C	mm²/s	25,01	min. 23,0	ASTM D445
Viscosité cinématique à -40 °C	mm²/s	9 171	max. 13 000	ASTM D445
Masse volumique à 20 °C	kg/dm³	0,993	Non indiquée	ASTM D4052
Stabilité 72 h à -40 °C : variation de viscosité	%	1,0	max. ±6	ASTM D2532
Point d'éclair, vase ouvert Cleveland (COC)	°C	269	min. 246	ASTM D92
Point d'écoulement	°C	-57	max. -54	ASTM D97
Indice d'acide	mg KOH/g	0,2	max. 1,00	SAE-ARP-5088
Contamination particulaire selon NAS 1638	Classe	5	max. 6	FED-STD-791-3012
Perte par évaporation : 6 h 30 à 204 °C	% masse	2,9	max. 10,0	ASTM D972

Moussage selon ASTM D892

Caractéristique	Unité	Typique FT	Limite FT	Méthode
À 24 °C, après 5 min d'aération	ml	9	max. 25	ASTM D892
À 24 °C, après 1 min de repos	ml	0	0	ASTM D892
À 94 °C, après 5 min d'aération	ml	5	max. 25	ASTM D892
À 94 °C, après 1 min de repos	ml	0	0	ASTM D892
À 24 °C après 94 °C, après 5 min d'aération	ml	7	max. 25	ASTM D892
À 24 °C après 94 °C, après 1 min de repos	ml	0	0	ASTM D892

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

Stabilité thermique et corrosivité après 96 h à 274 °C

Caractéristique	Unité	Typique FT	Limite FT	Méthode
Variation de viscosité à 40 °C	%	1,1	max. ±5,0	FED-STD-791-3411
Variation de l'indice d'acide	mg KOH/g	1,3	max. 6,00	FED-STD-791-3411
Variation de masse de l'acier	mg/cm²	0,1	max. ±4,00	FED-STD-791-3411

Corrosion et stabilité à l'oxydation après 72 h à 204 °C

Caractéristique	Unité	Typique FT	Limite FT	Méthode
Variation de l'indice d'acide	mg KOH/g	1,20	max. 3,00	FED-STD-791-5308
Variation de viscosité à 40 °C	%	16,0	-5,0 à +25,0	FED-STD-791-5308
Variation de masse de l'acier	mg/cm²	0,0	max. ±0,2	FED-STD-791-5308
Variation de masse de l'argent	mg/cm²	0,0	max. ±0,2	FED-STD-791-5308
Variation de masse de l'aluminium	mg/cm²	0,0	max. ±0,2	FED-STD-791-5308
Variation de masse du magnésium	mg/cm²	0,0	max. ±0,2	FED-STD-791-5308
Variation de masse du cuivre	mg/cm²	0,0	max. ±0,4	FED-STD-791-5308
Teneur en boues, filtration à 10 µm	mg/100 cm³	0,7	max. 50,0	FED-STD-791-5308

Sédiments et cokéfaction

Caractéristique	Unité	Typique FT	Limite FT	Méthode
Sédiments, filtration à 1,2 µm	mg/dm³	0,3	max. 10,0	FED-STD-791-3010
Cokéfaction dynamique HLPS à 375 °C, 20 h	mg	0,6	max. 4,0	SAE-ARP5996

Validation du lot

Après vérification des justificatifs de traçabilité et de conformité du lot n°6469498, le représentant habilité de Mon-Droguiste.Com atteste, par sa signature, que ce lot d'Nycoil TN 600 est conforme aux spécifications de la fiche technique référencée ci-dessous.

Nom et fonction : PIFFRE Arnaud, gérant

Lieu et date : fait à Charmont Sous Barbuise, le 22/06/2026

Signature et cachet :

ASSERDIS SARL
39 bis rue du Moulin Rouge
10150 CHARMONT-SOUS-BARBUISE
Tél : 03 25 41 04 05 Fax : 03 25 41 06 16
SIREN : 400303442

Ce certificat ne dispense pas du contrôle visuel et quantitatif à réception de la marchandise.