



**Mon-Droguiste.Com**  
39 Bis Rue Du Moulin Rouge  
10150 Charmont Sous Barbuise  
Tél : +33.(0)3.25.41.04.05  
Email : [contact@mon-droguiste.com](mailto:contact@mon-droguiste.com)  
Web : [www.mon-droguiste.com](http://www.mon-droguiste.com)

## BULLETIN D'ANALYSE

<b>PRODUIT</b>	<b>CIRE DE SOJA EN PERLES</b>
<b>DESCRIPTION DU PRODUIT</b>	Huile de soja hydrogénée à bas point de fusion
<b>LOT</b>	000210716
<b>DEFINITION</b>	Graisse multifonctionnelle à base d'huile de soja
<b>APPLICATIONS</b>	Fabrication de bougies décoratives et de massage

CARACTERISTIQUES	UNITES	RESULTAT	LIMITES		METHODE
			Min.	Max.	
Point de fusion	°C	<b>45</b>	38	44	AOCS Cc 3-25
Indice de peroxyde	meq/kg	<b>0,2</b>		1,0	AOCS Cd 8b-90(m)
Indice d'iode	Hanus	<b>63,2</b>	58	68	IUPAC 2.205(m)
FFA	%	<b>0,06</b>	-	0,15	IUPAC 2.201(m)
COLOUR LOVIBOND	Yellow 5 ¼"	<b>4,0</b>	-	10	AOCS Cc 13j-97
	Red 1 ¼"	<b>0,5</b>	0	1,5	AOCS Cc 13j-97
<b>CAS N°</b>	<b>68334-28-1</b>				
<b>EINEC N°</b>	<b>269-820-6</b>				
<b>Date de fabrication</b>	<b>Julio 2021</b>				
<b>DLUO</b>	<b>Julio 2026</b>				



**Mon-Droguiste.Com**  
39 Bis Rue Du Moulin Rouge  
10150 Charmont Sous Barbuise  
Tél : +33.(0)3.25.41.04.05  
Email : [contact@mon-droguiste.com](mailto:contact@mon-droguiste.com)  
Web : [www.mon-droguiste.com](http://www.mon-droguiste.com)

<b>PRODUIT</b>	<b>CIRE DE SOJA EN PERLES</b>
<b>DESCRIPTION DU PRODUIT</b>	Huile de soja hydrogénée à bas point de fusion
<b>LOT</b>	000210716

<b>INSTRUCTIONS D'UTILISATION</b>	<p>Faire fondre la cire de soja à 10-15°C au-dessus du point de fusion. Il est important de vérifier que les perles de soja sont complètement fondues et transparentes.</p> <p>Refroidissez la cire de soja à environ 50°C (<math>\pm 5</math> °C) et versez-la dans un verre, un moule en plastique ou un autre récipient.</p> <p>La cire de soja peut être utilisée seule ou mélangée à d'autres cires, acides stéariques ou paraffines.</p> <p><b>AUTRES FACTEURS CRITIQUES :</b></p> <p><b><u>Température de fusion</u></b> : Si la cire de soja n'a pas été bien fondue (transparente), elle peut créer des cristaux et du givre lors de la solidification.</p> <p><b><u>Température d'emballage</u></b> : La variation de la température de coulée peut entraîner des variations dans l'aspect de la bougie après refroidissement. Les récipients et les moules doivent être à température ambiante ou supérieure.</p> <p><b><u>Température de refroidissement</u></b> : Un refroidissement trop rapide peut provoquer des points humides et des fissures. Un refroidissement trop lent peut provoquer du gel.</p> <p>Le remplissage de la couche finale peut être nécessaire pour obtenir une finition lisse.</p>
-----------------------------------	--